



## NUESTRO EQUIPO

Impulsamos el cambio gracias a la innovación

Master Battery es una compañía de Producción y Distribución de energía autónoma.

Es una Sociedad constituida por capital español, que cuenta con líneas de producción ubicadas en Europa y Asia, para poder controlar la calidad de nuestras soluciones de un modo exhaustivo, y dar un valor añadido a nuestras soluciones, tendiendo puentes de colaboración entre los diferentes países.

## FORMACIÓN EMPRESARIAL

Master Battery ofrece "jornadas de formación" para instaladores de empresas del sector energético y para ello, dispone de aulas y áreas de formación equipadas con los recursos tecnológicos necesarios para cumplir los objetivos formativos:

- **Aula Ágora**, sala polivalente para actos institucionales, conferencias, exposición de ponencias y foro de debate.
- **Sala Expoenergía**, espacio interactivo para complementar las acciones formativas.

www.masterbattery.es

## REFERENTE EN GESTIÓN ENERGÉTICA

### ¿Qué hacemos?

Master Battery es una referencia empresarial en Europa y América por su conocimiento y experiencia en la acumulación energética.

Nuestro catálogo de productos lo componen las marcas Upower, Upower Ecoline, Master-Cell y MasterPower.

En nuestras instalaciones, de más de 45.000m<sup>2</sup> y nuestro centro logístico de 15.000m<sup>2</sup> gestionamos uno de los stocks más completo del mercado internacional.

“  
Soluciones  
y servicios  
de energía  
autónoma  
los cinco  
continentes  
”



Industria



Telecomunicaciones



Seguridad



Naval y pesquera



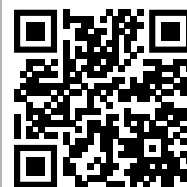
Energías renovables

📍 Paseo de Extremadura, 39  
28935 Móstoles, Madrid (España)

☎ +34 918 021 649

🌐 www.masterbattery.es

✉ info@masterbattery.es



ENERGÍA AUTÓNOMA EN LOS CINCO CONTINENTES

MASTER  
BATTERY



## DATA CENTER

BATTERY SUPPLY SOLUTIONS

*Nuestra avanzada solución de baterías está optimizada para los centros de datos de nueva generación, con un diseño compacto, una vida útil prolongada, alta potencia de descarga y una integración perfecta con las exigencias de las infraestructuras modernas.*

www.masterbattery.es

## BATERÍAS

TELECOM / SERIE UE-T

01

UE-48Li50T  
Batería para telecom  
de 48V 50Ah



02

UE-48Li100T  
Batería para telecom  
de 48V 100Ah



03

UE-48Li135T  
Batería para telecom  
de 48V 135Ah



04

UE-48Li135T-BB  
Batería para telecom  
de 48V 135Ah con  
conexión especial  
trasera busbar



05

UE-48Li150T  
Batería para telecom  
de 48V 150Ah



**U**power  
ecoline

## BATERÍAS PARA UPS

### ARMARIO DE BATERÍAS DE LITIO

Serie UE-HP  
UE-512Li50HP Y UE-512Li100HP

- Celdas prismáticas LFP.
- Sistema inteligente de gestión de batería.
- Alta densidad de energía.
- Admite descarga continua de 4C.
- Hasta 6.000 ciclos de vida.
- Compatible con salidas de doble / triple bus.
- BMS incorporado.



### RACK-MOUNT UPS

Serie UE-HP  
UE-192Li50HP Y UE-192Li100HP

- Alta seguridad, batería LiFePO4.
- Alto rendimiento.
- Alta tasa de descarga continua.
- Protección de control BMS.
- Hasta 6.000 ciclos de vida.
- Diseño de rack modular.
- Comunicación CAN.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO



**U**power  
ecoline



## POWER SUPPLY

All-in one

### High Voltage DC & AC

- Independencia de cada parte de la fuente de alimentación.
- Reducción de las pérdidas de transmisión y distribución.
- Sistemas diseñados para ser flexibles y fáciles de optimizar y ajustar.
- Tecnología avanzada de supresión de EMI.
- Alta estabilidad de la tensión del sistema.
- Arranque y parada rápidos y funcionamiento sencillo.
- Compatibilidad perfecta con todo tipo de equipos.
- Amplia gama de escenarios de aplicación.
- Suministro de energía continua en caso de problemas o inestabilidad de la red.
- Fuente de alimentación estable.



### Modelo DC

Power supply DC y batería, modelos de 3.000 a 10.000W  
Batería de 230V 15Ah (2U) o 230V 27Ah (3U)

### Modelo AC

Power supply DC y batería, modelos de 6kVA/6kW y  
10kVA/10kW Batería de 230V 15Ah (2U) o 230V 27Ah (3U)

## NOVEDADES

### AC MOBILE ESS (EU)

Silence Power  
UE-S215120A Y UE-S430240A

- Alta seguridad, batería de litio hierro fosfato.
- Altamente integrado.
- Fácil instalación, armario todo en uno integrado.
- Protección de control BMS.
- Tecnología BMS eficiente y equilibrada.
- Conmutación en red y fuera de red.
- Funcionamiento y mantenimiento cómodos
- Más de 8.000 ciclos de vida



Solicite más información en [www.masterbattery.es](http://www.masterbattery.es)